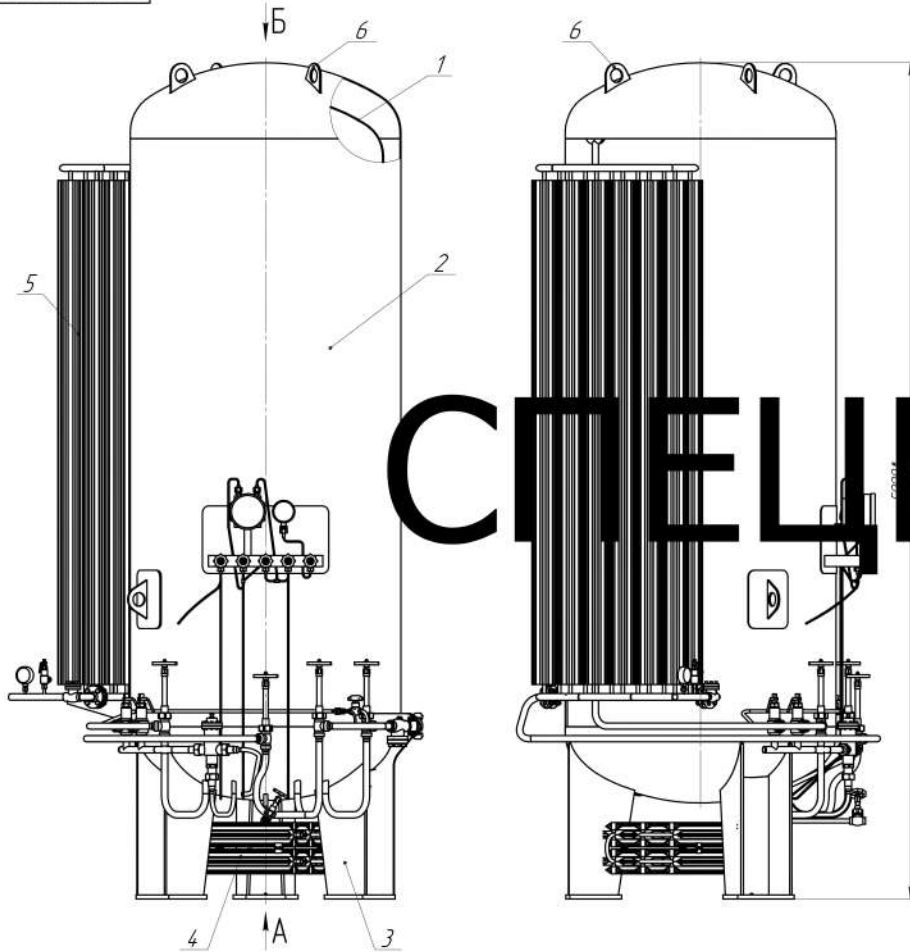


ТГ 130.16.00.000 В0



# СПЕЦКРИОГАЗ

Таблица 2

Позиция	Наименование	Количество
1	Сосуд внутренний	1
2	Кожух	1
3	Опора	3
4	Испаритель подъема давления	1
5	Испаритель производственный	1
6	Устройства страховые	3

Техническая характеристика

Таблица 1

Вместимость, м <sup>3</sup>	546	
Масса хранимого криогенного продукта, кг	7220	
Давление, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	1,6 (16)
	расчетное	1,8 (18,3)
Температура, °С	среды рабочая	минус 196
	стенки расчетная	плюс 20
Минимально допустимая температура стенки, находящейся под рабочим давлением, °С	минус 196	
Состав	кислород, аргон, азот	
Физическое состояние	жидкость	
Характеристика рабочей среды	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	не более 1400
Класс опасности	-	
Взрывоопасность	нет	
Пожароопасность	нет	
Скорость коррозии, мм/год	нет	
Расчетный срок службы, лет не менее	20	
Производительность по кислороду в течение 8 ч нз/ч	300	
Тип изоляции	Экранно-вакуумная	
Режим работы	периодический	
Количество циклов нагружения изменения рабочего давления при нормальной эксплуатации за расчетный срок службы, не более	1000	
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-2000	УХЛ11	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	1	
Основной материал	Сосуд	12Х18Н10Т
	Кожух	09Г2С-15

1. Аппарат предназначен для хранения, выдачи и газификации криогенных жидкостей (азота, аргона, кислорода).
2. Страховые устройства, расположенные на корпусе резервуара, предназначены для подъема парожидкого аппарата при погрузочно-разгрузочных работах.
3. Основные составные части газификатора приведены в таблице 2.
4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, влияющие на эксплуатационные характеристики резервуара.
5. \* Размеры для справок.

				ТГ 130.16.00.000 В0		
Исполн.	Дата	Листов	Всего	Резервуар криогенный ГХК-5/16-300	Вит	Масса
				Чертеж общего вида	Лист	1/15

Листовод: [blank] Формат: А3:Х4